

为液压系统正常排气



提示

- 通过制动器加注和排放设备 -VAS 5234-对制动装置排气加以说明。
- 对ABS 液压单元 -N 55 -排气时需要2 bar的预压。

所需要的专用工具和维修设备

- 制动液加注和排放设备 -VAS 5234-

- 用于制动器排气的工具套件 -FVS 6564G-

- 工具头 -FVS 6564G/9-

执行下列作业：

- 对于配备 15" 轮辋的车辆，拆卸后轮。



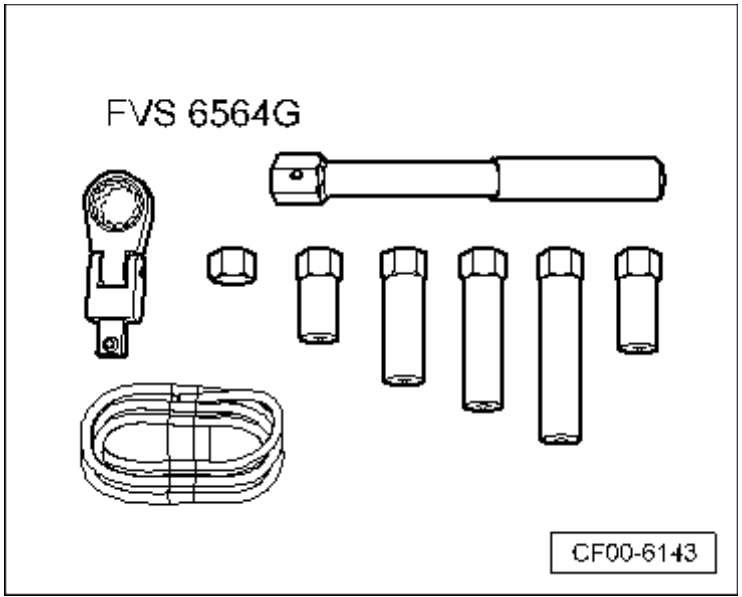
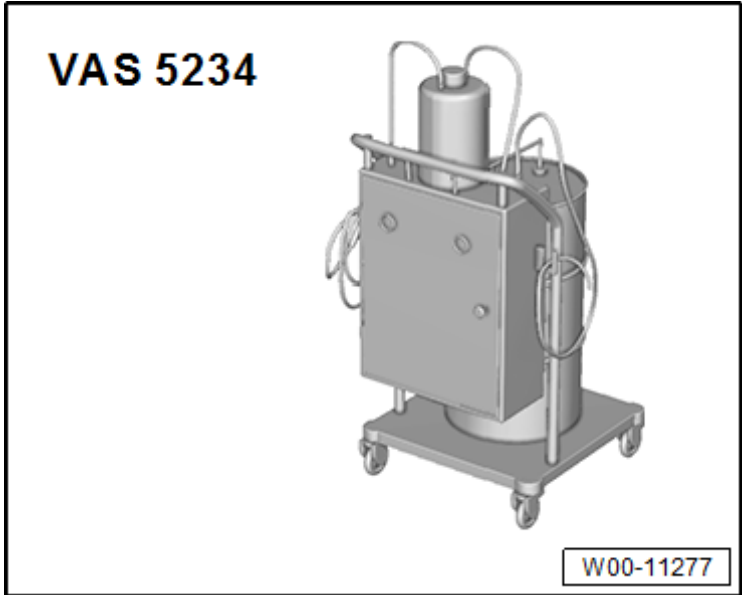
提示

- 连接制动液加注和排放设备 -VAS 5234-。
- 以规定的顺序打开排气阀对制动钳排气。

- 左前制动钳
- 右前制动钳
- 左后制动钳
- 右后制动钳

使用合适的排气软管。软管必须紧固在排气阀上，以避免空气进入制动系统。

- 在插上排气瓶的软管后打开制动钳排气阀，直至排出的制动液无气泡为止。



为液压系统再排气



提示

- ♦ 当出现以下情况时需要对液压系统再排气：
- ♦ 制动器踏板行程过长，即 制动器踏板太软 的情况下

再排气要两个装配人员

- 连接制动液加注和排放设备 -VAS 5234-。
- 用力踩下制动踏板并保持不动。
- 打开制动钳上的排气阀。
- 将制动踏板踩到底。
- 在踏板踩下时关闭排气阀。
- 慢慢松开制动踏板。



提示

必须对每个制动钳进行5 次排气操作。

- 1 - 左前制动钳
- 2 - 右前制动钳
- 3 - 左后制动钳
- 4 - 右后制动钳

使用合适的排气软管。软管必须绷紧连接在排气阀上，以防止空气进入制动装置：

- 在插上排气瓶软管后打开制动钳排气阀，直至排出的制动液无气泡为止。



提示

排气后必须进行试车。同时必须至少进行一次ABS 调节！

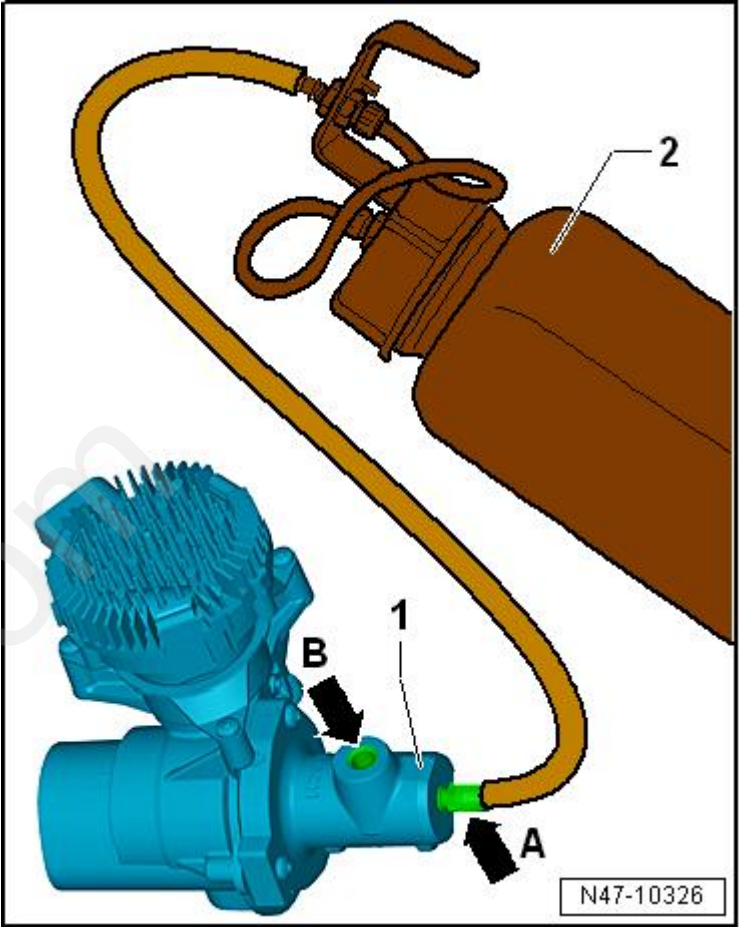
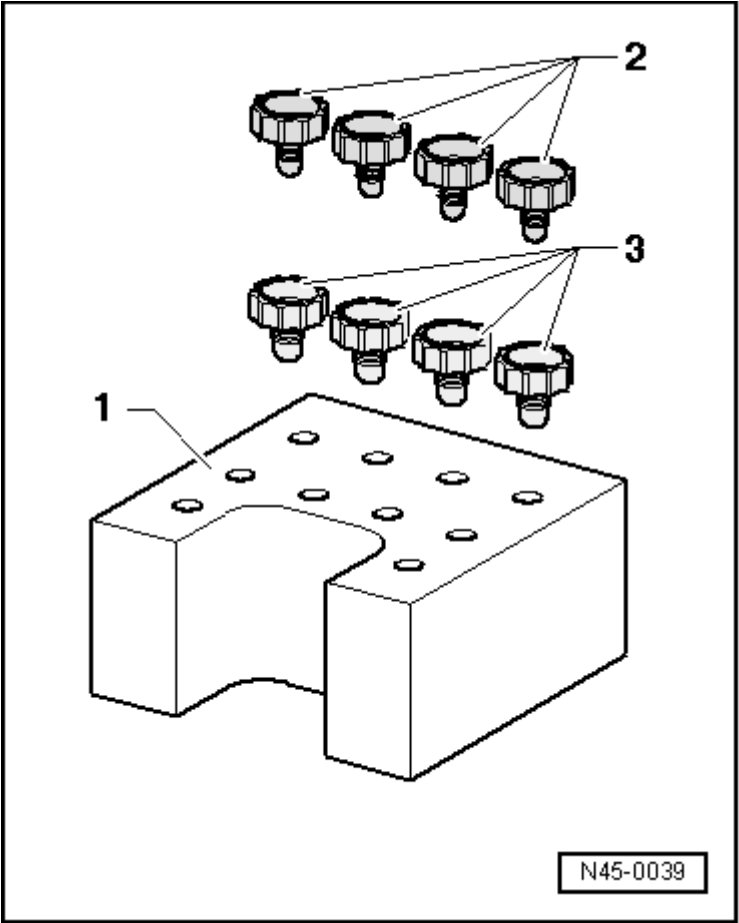
对制动系统蓄压器 -VX 70- 预排气

仅适用于制动系统蓄压器 -VX 70- 有排气阀的车辆

所需要的专用工具和维修设备

- ◆ 修理套件封盖 -1H0 698 311 A-

- 用合适的排气软管将一个普通排气罐-2-连接到制动系统蓄压器 -VX70--1-上。
- 打开排气阀-箭头A-。
- 加注制动液，直到从螺纹孔-箭头B-溢出的制动液无气泡。
- 关闭排气阀-箭头A-。
- 用修理套件封盖 -1H0 698 311 A-封闭螺纹孔-箭头B-。
- 安装制动系统蓄压器 -VX70- → Kapitel



密封性检测

所需要的专用工具和维修设备

- ◆ 制动压力调节器测试仪 -V.A.G 1310 A-
- ◆ 适配器 M10 -FVG 1310/6M-

检测的前提条件：

- 制动装置（液压单元、制动液软管，制动管路和制动钳）功能和密封性正常。

执行下列作业

检测

- 拧出一个前制动钳上的排气阀。
- 连接压力表-V.A.G 1310 A-并排气。
- 预紧制动踏板，直到测试仪显示 50 bar 的压力。在测试的 45 秒内，压力下降不允许超过 4 bar。如降压较大，则更新制动主缸。

